

真直度・円筒度測定結果

ワーク名 薄肉パイプ
 ワーク番号 φ35×φ30×41
 ワークシリアル
 測定者 三友特殊精工株式会社
 窒化ケイ素セラミックス

SNo	高さ [mm]	真円度 [μm]	X [μm]	Y [μm]	R [μm]	E [μm]	θ [°]	振れ [μm]
* 3	30.007	0.10	-0.00	0.00	0.03	0.00	0.0	0.10
2	20.008	0.12	0.04	0.02	0.04	0.05	291.4	0.19
* 1	10.008	0.19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0	0.19

測定倍率 10,000
 検出器 SA-145
 フィルタ N50
 演算法 最小二乗法
 円筒度 0.23 μm
 同軸度 0.10 μm
 径偏差 0.07 μm
 真円度平均値 0.13 μm

[円筒度 三次元形状]

