

真直度・円筒度測定結果

ワーク名 円筒パイプ
 ワーク番号 φ25.5×φ14×100
 ワークリアル
 測定者 三友特殊精工株式会社
 ジルコニアセラミックス

SNo	高さ [mm]	真円度 [μm]	X [μm]	Y [μm]	R [μm]	E [μm]	θ [°]	振れ [μm]
* 5	90.005	0.06	-0.00	0.00	-0.00	0.00	0.0	0.06
4	70.004	0.06	0.05	0.09	-0.09	0.10	328.8	0.25
3	50.005	0.09	0.08	0.10	-0.10	0.13	321.8	0.31
2	30.006	0.07	0.08	0.07	-0.11	0.10	310.5	0.26
* 1	10.009	0.08	-0.00	0.00	0.00	0.00	0.0	0.08

測定倍率 10,000
 検出器 SA-145
 フィルタ N50
 演算法 最小二乗法
 円筒度 0.31 μm
 同軸度 0.26 μm
 径偏差 0.21 μm
 真円度平均値 0.07 μm

[円筒度 三次元形状]

